

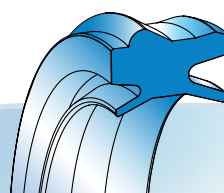


JTPN : JOINT TIGE PNEUMATIQUE



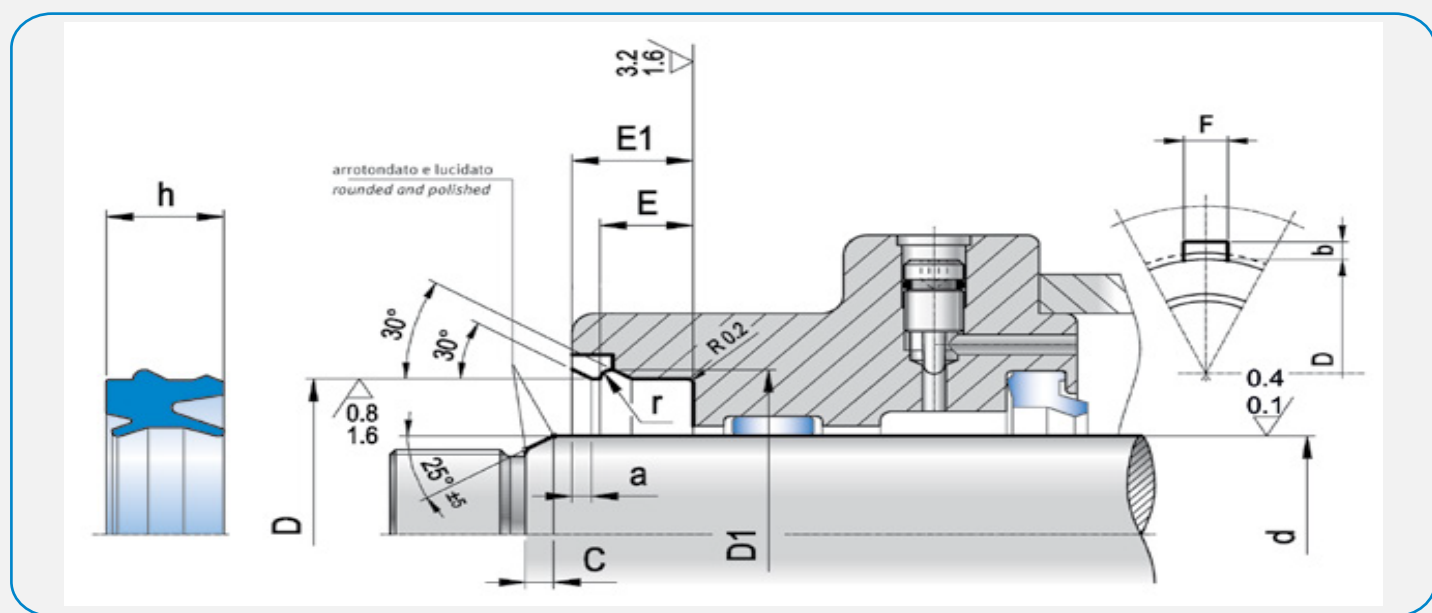
BWH

MATIÈRE	= PU 90 SHORES A
VITESSE	= < 1 m/s
TEMPÉRATURE	= DE - 40°C À + 90 °C
PRESSION	= < 20 bars



Tige et Racler
Pneumatique

RECOMMANDATIONS LOGEMENTS



La principale caractéristique du profil clipsable BWH est de permettre une installation facile et rapide dans un logement complètement ouvert, à la fois automatiquement et manuellement.

Le logement est complètement ouverte avec un fraisage latéral, ce qui permet de remplacer facilement le BWH. Son profil spécial, combinant joint et racler est très puissant et permet d'importants désalignements de la tige sans aucun danger d'éjection tout en garantissant un raclage optimum.

df ₉	D _{H10}	toll _{H10}	D ₁	h	E ₁	E	r	a	b	F	ART / ITEM
12,0	20,0	+0,084/0	22,0	10,7	13,0	8,8	1,1	1,5	1,8	4,0	BWH 0120 0200 107 Bo
12,0	22,0	+0,084/0	24,0	10,7	13,0	8,8	1,1	1,5	1,8	4,0	BWH 0120 0220 107 Bo
16,0	26,0	+0,084/0	28,0	10,7	13,0	8,8	1,1	1,5	1,8	5,0	BWH 0160 0260 107 Bo
18,0	26,0	+0,084/0	28,0	10,7	13,0	8,8	1,1	1,5	1,8	5,0	BWH 0180 0260 107 Bo
18,0	28,0	+0,084/0	30,0	10,7	13,0	8,8	1,1	1,5	1,8	5,0	BWH 0180 0280 107 Bo
20,0	30,0	+0,084/0	32,0	10,7	13,0	8,8	1,1	1,5	1,8	5,0	BWH 0200 0300 107 Bo
22,0	32,0	+0,100/0	34,5	11,2	14,0	9,4	1,4	2,0	2,0	7,5	BWH 0220 0320 112 Bo
25,0	35,0	+0,100/0	37,5	11,2	14,0	9,4	1,4	2,0	2,0	7,5	BWH 0250 0350 112 Bo
30,0	40,0	+0,100/0	42,5	11,2	14,0	9,4	1,4	2,0	2,0	7,5	BWH 0300 0400 112 Bo
32,0	42,0	+0,100/0	44,5	11,2	14,0	9,4	1,4	2,0	2,0	7,5	BWH 0320 0420 112 Bo
40,0	50,0	+0,100/0	52,5	11,2	14,0	9,4	1,4	2,0	2,0	7,5	BWH 0400 0500 112 Bo
45,0	55,0	+0,120/0	58,2	12,2	15,0	10,4	1,8	2,0	2,5	10,0	BWH 0450 0550 122 Bo
50,0	60,0	+0,120/0	63,2	12,2	15,0	10,4	1,8	2,0	2,5	10,0	BWH 0500 0600 122 Bo
63,0	75,0	+0,120/0	78,2	13,0	16,0	11,4	1,8	2,0	2,5	10,0	BWH 0630 0750 130 Bo