



JTPN : JOINT TIGE PNEUMATIQUE



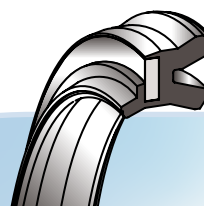
BWH/N

MATIÈRE = NBR 75 SHORES A / MÉTAL

VITESSE = < 1 m/s

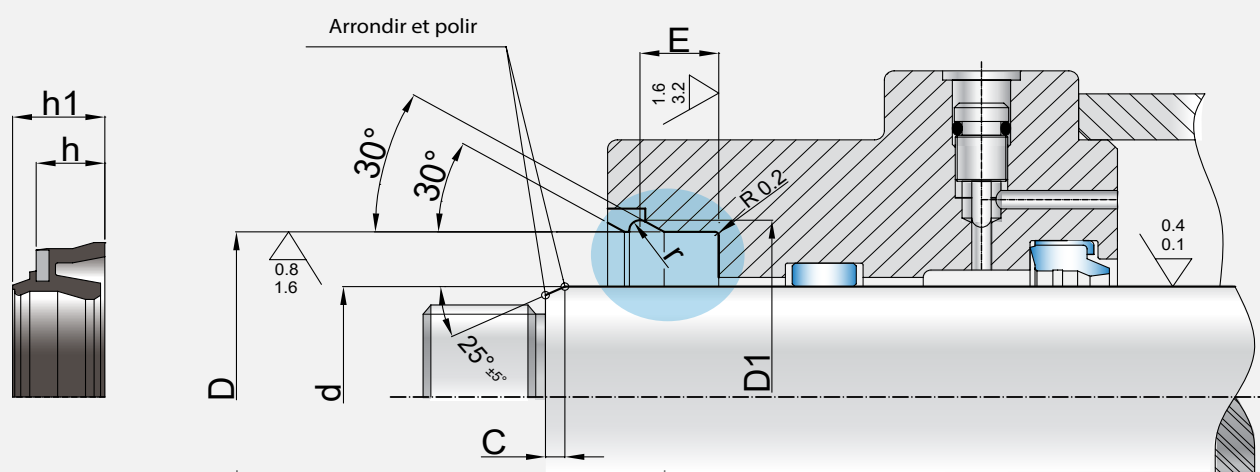
TEMPÉRATURE = DE - 30°C À + 100 °C

PRESSION = < 16 bars



Tige et Racleur
Pneumatique

RECOMMANDATIONS LOGEMENTS



La principale caractéristique du profil clipsable BWH/N est de permettre une installation facile et rapide dans un logement complètement ouvert. Son profil spécial, combinant joint et racleur est en NBR avec une âme métallique vulcanisée à l'intérieur. Après le montage du joint dans son logement ouvert, positionner un circlip dans la rainure devant celui-ci pour éviter l'éjection du joint pendant les cycles.

dfg	DH10	h	h ₁	D ₁	E	r	ART / ITEM
10,0	20,0	7,0	9,5	22,00	8,50	1,10	BWH 0100 0200 070 NG
12,0	20,0	6,0	8,5	22,00	7,50	1,10	BWH 0120 0200 060 NG
12,0	22,0	7,0	9,5	24,00	8,50	1,10	BWH 0120 0220 070 NG
14,0	24,0	7,0	9,5	26,00	8,50	1,10	BWH 0140 0240 070 NG
16,0	26,0	7,0	9,5	28,00	8,50	1,10	BWH 0160 0260 070 NG
18,0	26,0	6,0	8,5	28,00	7,50	1,10	BWH 0180 0260 060 NG
18,0	28,0	7,0	9,5	30,00	8,50	1,10	BWH 0180 0280 070 NG
20,0	30,0	7,0	9,5	32,00	8,50	1,10	BWH 0200 0300 070 NG
22,0	32,0	7,0	9,5	34,50	8,80	1,40	BWH 0220 0320 070 NG
25,0	35,0	7,0	9,5	37,50	8,80	1,40	BWH 0250 0350 070 NG
30,0	40,0	7,0	9,5	42,50	8,80	1,40	BWH 0300 0400 070 NG
32,0	42,0	7,0	9,5	44,50	8,80	1,40	BWH 0320 0420 070 NG
40,0	50,0	7,0	9,5	52,50	8,80	1,40	BWH 0400 0500 070 NG
50,0	60,0	7,0	9,0	62,50	8,30	1,40	BWH 0500 0600 070 NG