



# BALE : BAGUES A LÈVRES

Joint d'arbres tournants. (SPI)

Joint pour arbre tournant (joint SPI) montés serrés dans leur logement ou les joints V-Ring montés sur l'arbre et leur lèvre mince de forme conique vient s'appuyer contre une surface perpendiculaire à l'arbre.

| PROFIL | REF                      | DESCRIPTION  | MATIERES           | TEMPERATURES               | PRESSION Bar | VITESSE m/s |
|--------|--------------------------|--|--------------------|----------------------------|--------------|-------------|
|        | GN<br>GV                 | JOINT "SPI " SIMPLE LEVRE  | NBR/MET<br>FKM/MET | -30 +100 °C<br>-30 +200 °C | 0,5          | <14         |
|        | GPN<br>GPV               | JOINT "SPI " DOUBLES LEVRES<br>( anti poussières )   | NBR/MET<br>FKM/MET | -30 +100 °C<br>-30 +200 °C | 0,5          | <14         |
|        | GBPN<br>GBPV             | JOINT "SPI " DOUBLES LEVRES<br>résistant à la PRESSION   | NBR/MET<br>FKM/MET | -30 +100 °C<br>-30 +200 °C | <10          | <14         |
|        | BN<br>BV                 | AVEC 1 ARMATURE METALLIQUE<br>SIMPLE LEVRE   | NBR/MET<br>FKM/MET | -30 +100 °C<br>-30 +200 °C | 0,2          | <14         |
|        | BSN<br>BSV               | AVEC 1 ARMATURE METALLIQUE<br>ET DOUBLES LEVRES  | NBR/MET<br>FKM/MET | -30 +100 °C<br>-30 +200 °C | 0,2          | <14         |
|        | CN<br>CV                 | AVEC ARMATURE METALLIQUE<br>EN DEUX PARTIES, SIMPLE LEVRE  | NBR/MET<br>FKM/MET | -30 +100 °C<br>-30 +200 °C | 0,2          | <14         |
|        | CPN<br>CPV               | AVEC ARMATURE METALLIQUE<br>EN DEUX PARTIES, DOUBLES LEVRES  | NBR/MET<br>FKM/MET | -30 +100 °C<br>-30 +200 °C | 0,2          | <14         |
|        | MSMN<br>MSMV             | AVEC 1 ARMATURE METALLIQUE<br>SIMPLE LEVRE SANS RESSORT  | NBR/MET<br>FKM/MET | -30 +100 °C<br>-30 +200 °C | 0            | <6          |
|        | GSMN<br>GSMV             | AVEC 1 ARMATURE RECOUVERTE DE<br>C/C (anti corrosion)<br>SIMPLE LEVRE SANS RESSORT                           | NBR/MET<br>FKM/MET | -30 +100 °C<br>-30 +200 °C | 0            | <6          |
|        | VAN<br>VAV<br>VEN<br>VEV | VRING STANDARD<br>JOINT AXIAL POUR ARBRE TOURNANT<br>(VEN et VEV grands diamètres)                           | NBR/MET<br>FKM/MET | -30 +100 °C<br>-30 +200 °C | 0            | <10         |
|        | VSN<br>VSV               | AMELIORE LA RESISTANCE<br>A LA CHARGE RADIAL GRACE A SON CORPS<br>PLUS LARGE ET SA FAIBLE SECTION            | NBR/MET<br>FKM/MET | -30 +100 °C<br>-30 +200 °C | 0            | <10         |
|        | VLN<br>VLV               | VRING FIN POUR LES<br>ENCOMBREMENTS REDUITS  | NBR/MET<br>FKM/MET | -30 +100 °C<br>-30 +200 °C | 0            | <10         |
|        | FL1L                     | JOINT D'ARBRE TOURNANT HAUTE<br>VITESSE AVEC CAGE INOX ET<br>LEVRE PTFE CARBONE GRAPHITE                     | PCG/INOX           | -130 +200 °C               | 10           | <30         |
|        | FL2L                     | JOINT D'ARBRE TOURNANT HAUTE<br>VITESSE AVEC CAGE INOX ET<br>2 LEVRES PTFE CARBONE GRAPHITE                  | PCG/INOX           | -130 +200 °C               | 10           | <30         |
|        | L2MN<br>L2MV             | DEVELOPPEE POUR DES CONDITIONS<br>LOURDES AVEC DES DESALIGNEMENTS<br>SIGNIFICATIFS ( < 5MM) ET HAUTE VITESSE | NBR/MET<br>FKM/MET | -30 +100 °C<br>-30 +200 °C | 0,5          | <40         |

Veulliez nous consulter pour d'autres profils et d'autres matières.