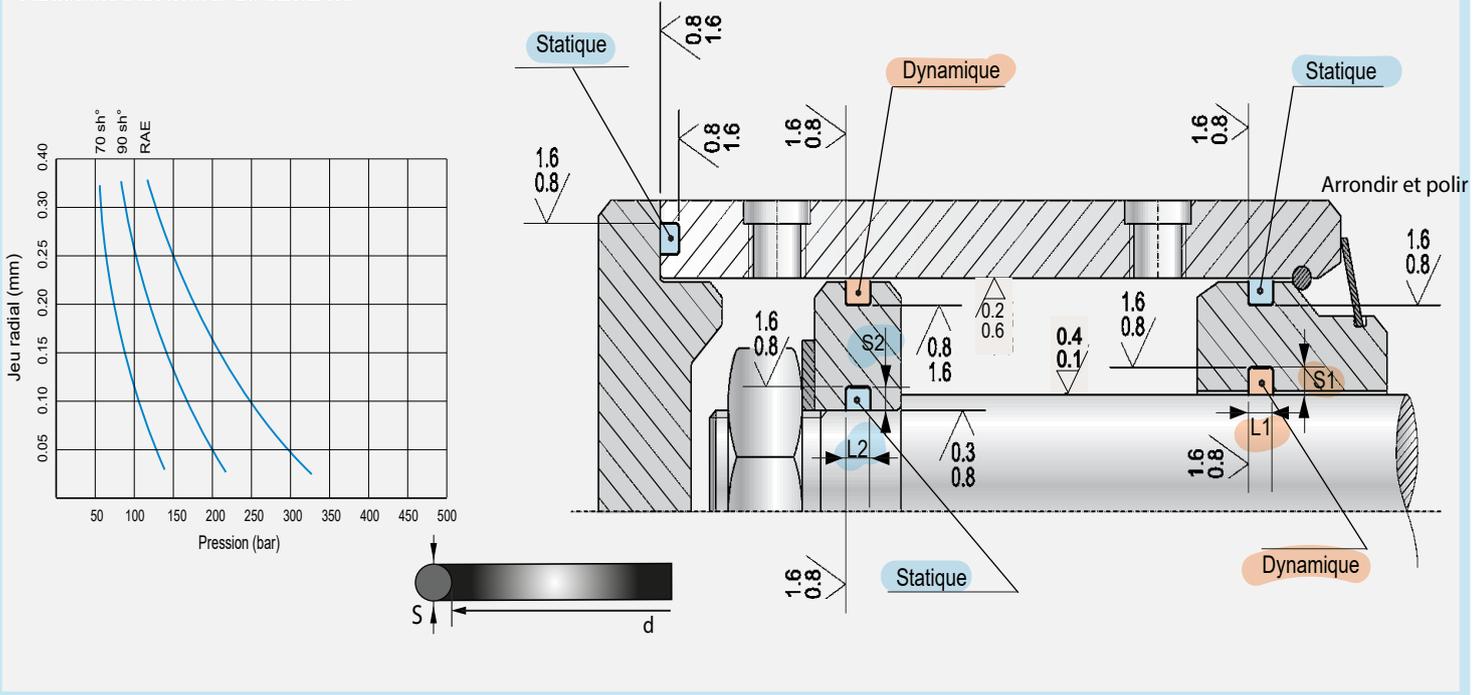


RECOMMANDATIONS LOGEMENTS



Côtes des gorges:

STATIQUE	S (TORE)	1,50	1,60	1,78	2,00	2,40	2,50	2,62	3,00	3,50	3,53	4,00	4,50	5,00	5,33	5,50	5,70	6,00	6,50	6,99	7,00	7,50	8,00	8,40	8,50	9,00	9,50	10,00
	S2	1,13	1,20	1,34	1,50	1,80	1,88	2,02	2,31	2,70	2,82	3,20	3,60	4,00	4,26	4,40	4,56	4,80	5,40	5,80	5,81	6,23	6,64	6,97	7,06	7,47	7,89	8,30
	L2	2,18	2,31	2,54	2,86	3,38	3,51	3,57	4,08	4,72	4,58	5,23	5,85	6,46	7,14	7,41	7,66	8,05	8,37	8,97	8,98	9,63	10,27	10,78	10,91	11,55	12,13	12,75

DYNAMIQUE	S (TORE)	1,50	1,60	1,78	2,00	2,40	2,50	2,62	3,00	3,50	3,53	4,00	4,50	5,00	5,33	5,50	5,70	6,00	6,50	6,99	7,00	7,50	8,00	8,40	8,50	9,00	9,50	10,00
	S1	1,32	1,43	1,57	1,76	2,11	2,20	2,31	2,64	3,08	3,11	3,52	3,96	4,40	4,74	4,90	5,07	5,34	5,79	6,22	6,23	6,68	7,12	7,47	7,57	8,01	8,46	8,90
	L1	1,86	1,92	2,17	2,44	2,88	2,99	3,13	3,57	4,13	4,16	4,76	5,31	5,87	6,42	6,66	6,89	7,23	7,81	8,37	8,38	8,98	9,58	10,08	10,17	10,77	11,37	11,97

	07N/NBR70	09N/NBR90	09PU/PU90	07V/FKM70	09V/FKM90	07S/SIL70	07E/EPDM	07HN/HNBR	07AF/FEPM	0SF/FEPS	OVFFEPV
Dureté / Shore A	70	90	90	70	90	70	70	70	70		
Température / °C	-30 à +100	-30 à +100	-40 à +90	-15 à +200	-15 à +200	-60 à +220	-40 à +150	-25 à +150	-15 +210	-60 à +200	-60 à +200

NBR / Mélange standard, peut être utilisé en hydraulique comme en pneumatique. Il a une très bonne résistance aux huiles minérales, végétales, aux graisses, et à l'eau glycol (<60°C).

PU / Thermoplastique élastomère ayant comme atout une excellente résistance à l'abrasion, l'usure et aux pressions élevées.

FKM / Elastomère Fluoré, résistant à la température élevée et aux éléments chimiques. (solvants aromatiques, fluides à base d'ester phosphorique, lubrifiants synthétiques, acides..)

SIL / Silicone principalement utilisé pour les applications alimentaires et médicales parce qu'il ne diffuse pas d'odeur ni de goût. (déconseillé pour des applications dynamiques)

EPDM / Peut être utilisé dans l'eau chaude, la vapeur, le liquide antigel, les glycols. Il a une très bonne résistance à l'ozone et aux UV.

HNBR / Un super NBR, pouvant être utilisé jusqu'à 150°C. Il a une très bonne résistance à l'oxydation.

FEPM (Type AFLAS) / Ce mélange a une excellente tenue aux acides, vapeur, eau chaude, saumure, huiles et tous types de fluides hydrauliques.

FEP / Un OR encapsulé dans du FEP transparent et uniforme qui le protège des fluides. Il combine les propriétés énergisantes d'un OR en élastomère avec une résistance aux températures extrêmes, aux produits chimiques agressifs et une perméabilité aux gaz du FEP. Il a également un faible coefficient de frottement.